

Televes®

INFO

N° 63 JUIN 2022



SOMMAIRE

TELEVES CORPORATION

Gsertel et Televes sont leaders dans le changement technologique aux États-Unis

ENTRE NOUS

Julio Viqueira. Responsable maintenance pour Production

NOUVEAUTÉ PRODUIT

Mesureur de champ H30D+ avec DOCSIS 3.1

IDÉE

Contrôle du téléviseur à distance, sans télécommande

QUESTIONS FRÉQUENTES

Est-il obligatoire de couvrir les connecteurs optiques non utilisés ?

INSTALLATION REMARQUABLE

Battersea Power Station (Londres, Royaume-Uni)

TELEVES DANS LE MONDE

ANGACOM (Cologne, Allemagne)
NAB Show (Las Vegas, États-Unis)
Evolving Connectivity by CAI (Birmingham, Royaume-Uni)

FORMATION

Fusion de câbles de fibre optique avec fusionneuse à l'arc électrique



POINT DE RENCONTRE

27-30 Juin **Hitec**
Orlando (Florida, États-Unis)



Televes France SAS

1 Rue Louis de Broglie,
Parc d'Activité de l'Esplanade,
77400, St Thibault des Vignes - France
48° 51' 48.5136" N, 2° 40' 26.0724" E

T.: +33 0 1 60 359 210 - televes.fr@televes.com

www.televes.com

La diversification conduit à la croissance : Televes Corporation inaugure un nouveau centre de travail

La croissance des divisions de Televes se poursuit avec détermination. Les défis auxquels nous sommes confrontés dans un secteur en constante évolution et qui subit également d'importantes perturbations en raison de la pandémie, sont importants.

Malgré tout, nous continuons de travailler pour équilibrer le marché consolidé traditionnel d'infrastructures de communication. **Notre avenir, reposant toujours sur les connaissances technologiques acquises, s'appuie sur les performances de toutes nos intégrations verticales.**

Les divisions déjà consolidés d'**Hospitality, Éclairage LED professionnel et Transport optique progressent de manière continu** et sont parvenues à un niveau de croissance qui nous oblige à organiser les groupes de travail pour exploiter les synergies de manière efficace.

Par conséquent, **Televes Corporation a inauguré début mai le nouveau centre de travail Galileo, situé à Saint-Jacques-de-Compostelle (Galice)**. Il accueillera les départements de commerce, gestion, design, logiciel et support technique de ces divisions, dans le but d'optimiser l'organisation des ressources et de renforcer la dynamique des équipes de travail, tout en mettant en valeur la transversalité.

Nous sommes ravis de cette nouvelle étape de notre croissance organisationnelle et nous espérons que ce centre permettra à tous les talents de nos collègues d'**Hospitality, Éclairage LED professionnel et Transport optique** de s'épanouir, et **que nous suivrons l'exemple de notre secteur d'activité plus traditionnel de Distribution de signaux de télévision** qui fidélise nos clients depuis plus de 60 ans ■



Le nouveau centre Galileo encouragera la transversalité des développements de solutions et de produits pour les divisions Hospitality, Éclairage Led professionnel, Transport optique et les divisions de support Global Services et de développement de logiciels.



Julio Viqueira. Responsable maintenance pour Production

Nous avons voulu profiter de l'étape importante que constitue le récent remplacement de la première machine de montage superficielle de composants MMIC par le dernier modèle du marché, pour nous entretenir avec l'un des principaux artisans de ce changement.

En quoi consiste votre travail chez Televes ?

Je suis le responsable de maintenance des lignes robotisées de fabrication et des machines de circuits et de montage SMD. Je participe activement à la résolution de pannes et à la mise en marche des nouvelles machines, question complexe quand il s'agit de technologies MMIC, dans lesquelles nous sommes pionniers, et les machines que nous recevons sont les premières à quitter Siplace.

Depuis quand faites-vous partie de la compagnie ? Comment s'est déroulée votre carrière ?

Je suis entré chez Televes en février 1990 en tant que technicien robotique, lorsque les premières lignes robotisées étaient en cours de mise en marche. J'alternais avec la fabrication de machines et d'outillages et avec la réparation des machines SMD, en particulier la HF3, la troisième à venir d'Allemagne. Grâce à la vision d'avenir de l'entreprise, j'ai bénéficié d'une formation en matière de machines pour montage SMD de dernière génération, et dernièrement MMIC.



C'est toujours une très grande satisfaction de résoudre des pannes ou des processus complets en sachant que je rends un bon service à la production.

Quel est l'aspect le plus satisfaisant de votre travail ?

C'est une très grande satisfaction de résoudre des pannes ou des processus complets en sachant que je rends un bon service à la production.

Dans le cas de la mise en marche du MMIC, cela a représenté des heures et des heures d'essais, de réglages et d'étalonnages, en coordination avec d'autres départements. On devait le faire sans disruption de la production, et ce qui au début prenait une journée entière d'installation, de configuration et d'étalonnage, s'est peu à peu réduit à deux heures.

Et le plus difficile ?

Quand on travaille sans repos, que malgré tous mes efforts, le problème me résiste, et que je ne parviens pas aux résultats attendus. Dans le cas de la migration vers des processus de montage MMIC, qui est complexe, toutes les personnes impliquées ont tout donné, et nous sommes finalement parvenus à relever un défi très important pour l'entreprise. Après les difficultés, on est fiers du travail bien fait, même s'il faudra bientôt recommencer puisque Televes est en évolution constante en matière de fabrication.

Selon vous, quelles sont les valeurs clés de l'entreprise ?

Sans hésiter, travailler dans une entreprise qui, en plus de ses excellents professionnels, investit tous les ans pour être à l'avant-garde de la technologie. Je pense vraiment que nous pouvons faire tout ce que nous nous proposons. ■



Televes Corporation®

HEXYLON



Televes

GSERTEL®

GSERTEL ET TELEVES SONT LEADERS DANS LE CHANGEMENT TECHNOLOGIQUE AUX ÉTATS-UNIS

Les opérateurs de radiodiffusion recherchent des partenaires capables de développer rapidement des outils professionnels pour gérer et contrôler leurs projets d'implémentation d'ATSC 3.0. **Sinclair a trouvé en Gsertel l'allié idéal** pour ses mesureurs de réseau portables.

Gsertel est la filiale d'essais et de mesures de Televes Corporation qui fournit des services de support technique dédié dans le déploiement d'ATSC 3.0 aux États-Unis, à travers la filiale Televes USA.

L'analyseur de spectre Gsertel Hexylon a été choisi par Sinclair pour sa polyvalence et sa précision en temps réel sur tout type de mesures. La flexibilité dont font preuve les ingénieurs de Gsertel permet de développer rapidement de nouvelles fonctions sur l'équipement, en parallèle aux nouveaux besoins créés par l'implémentation d'ATSC.

Hexylon est destiné aux utilisateurs professionnels qui ont besoin de fonctions avancées et de précision de mesure en matière de signaux de radiotélévision. Hexylon est une nouvelle manière de diagnostiquer et de mesurer les signaux de réseau, développée à partir d'un écran multitactile. Le contenu est converti sur l'interface d'utilisateur, et **tout se passe de manière intuitive au moyen de commandes gestuelles.**

L'avenir d'ATSC 3.0 est là, et il est évident que Gsertel et Televes auront leur rôle à jouer dans ce nouveau scénario.

Les opérateurs apprécient le soutien local dédié et les connaissances que nous leur apportons. Ils laissent notre technologie faire le reste. Des événements positifs sont en vue pour les réseaux de transmission aux États-Unis. **Gsertel et Televes souhaitent devenir des partenaires clés dans le processus d'implémentation d'ATSC 3.0 et de SFN** ■



Mesureur de champ H30D+ avec DOCSIS 3.1

Fonctionnalité optimale, y compris sur les systèmes de câblage CATV



Les infrastructures de câble continuent d'évoluer et de s'adapter aux changements technologiques pour fournir des services haut débit, tels les services IP, aux utilisateurs.

Le nouveau mesureur de champ H30D+ s'adapte aux besoins des installateurs d'aujourd'hui et leur permet d'obtenir les meilleurs résultats en **matière d'installation, de surveillance et de maintenance de réseaux CATV**. Ses fonctionnalités avancées **permettent de travailler avec des canaux QAM et analogiques**, ainsi qu'avec des standards de **télévision terrestre DVB-T/T2 ou ATSC 1.0/3.0**, sans changer d'équipement.

Le modèle H30D+ se distingue par sa compatibilité avec les **réseaux DOCSIS 3.1 de dernière génération** : il inclut la capacité d'effectuer toutes les mesures du canal OFDM DOCSIS, ainsi que les tâches de téléchargement vers le haut et vers le bas du réseau.

Grâce à ses capacités de contrôle et de mesure à distance uniques pour sa catégorie, il **contribue à résoudre les problèmes intermittents difficiles à détecter sur des systèmes de câblage**, ainsi qu'à effectuer des tâches spécifiques telles que :

- Scanner chaque canal analogique et numérique existant en temps réel pour **déterminer la réponse en fréquence globale du système**, indiquant avec un code de couleur intuitif si les niveaux de signal sont conformes ou non aux spécifications des systèmes de câblage.
- **Démoduler et analyser les flux Unicast et Multicast IPTV**, en présentant toutes les informations de chacun des services et en complétant ainsi les mesures en RF.
- Contrôler le mesureur à distance avec un smartphone ou une tablette, sans câbles, grâce au **système exclusif Multi-écran caractéristique des mesureurs de la série H30**.
- Émuler un modem, de sorte que le H30D+ puisse être utilisé pour fournir une connexion au réseau DOCSIS à d'autres dispositifs à travers son port Ethernet.

Dans cette gamme de mesureurs conçus pour les réseaux de câble, figure aussi le modèle H30+, un outil plus simple avec lequel les installateurs pourront effectuer les travaux de base d'installation, de maintenance et de résolution des contretemps sur réseaux avec canaux DVB-C et analogiques ■

Pour plus d'informations, consultez le site exclusif de H30D+ :

 <http://h30dplus.televes.com/fr>



IDÉE

Contrôle du téléviseur à distance, sans télécommande

Les domaines d'utilisation de nos produits s'étendent souvent au-delà de l'utilité principale pour laquelle ils ont été conçus, grâce au *feedback* de nos partenaires et aux nouvelles applications qui voient le jour sur le marché. Ainsi, bien que l'application principale de notre système de TV interactive demeure le divertissement du client dans la chambre d'hôtel, il est désormais possible de **contrôler les TV à distance sans à voir à utiliser de télécommande, et depuis une console de gestion centrale**.

Cette possibilité est très utile pour des TV situées dans des espaces communs d'hôtels ou autres espaces, où l'on souhaite contrôler les contenus qui s'affichent à l'écran, de manière centralisée et à distance.

Un autre domaine d'application sont les *Sport Bars*, où il existe plusieurs écrans qui affichent différents événements sportifs en direct, et où l'utilisation d'une télécommande pour contrôler les TV peut s'avérer compliquée, notamment lorsque les TV sont de la même marque, la télécommande agissant sur toutes les TV en même temps et pas seulement sur la TV sur laquelle on souhaite intervenir. D'autre part, cela oblige aussi à savoir où sont les télécommandes et ne permet pas d'avoir un contrôle centralisé à distance des contenus.

Avec **STB Nemesys v2**, un système que nous avons développé, cette situation est résolue : il donne au système la capacité de gérer à distance les écrans, localement ou à distance ■



■ Arantia Nemesys v2

Est-il obligatoire de couvrir les connecteurs optiques non utilisés ?

Oui, c'est obligatoire pour maintenir la sécurité des personnes, et il est recommandé de le faire pour garantir le bon état de l'installation optique dans le temps. Les cabochons de protection sont normalement inclus et sont mis en place automatiquement sur l'équipement optique. Ils ont un double objectif :



■ **PROTÉGER LES PERSONNES** : la radiation émise par le laser (infrarouge 1300-11000 nm) peut provoquer des lésions ou des brûlures sur l'œil humain. C'est pourquoi il est obligatoire de maintenir les connecteurs de fibre couverts, y compris pendant l'installation de l'équipement.



dans des espaces en travaux, la friction produite en nettoyant le connecteur peut entraîner des dommages irréparables et son remplacement par un neuf.

D'autre part, un connecteur sale n'est pas seulement un danger en soi, il peut aussi finir par transmettre la saleté ou endommager la superficie de la fibre des autres connecteurs ou adaptateurs avec lesquels il entre en contact.

■ **PROTÉGER LA FIBRE** : si les extrémités des connecteurs sont à l'air libre, ils peuvent se salir, ce qui provoquerait de plus grandes pertes sur la liaison. De plus, si les particules sont abrasives, ce qui est courant



Ainsi, maintenir de **bonnes pratiques de protection et de propreté avec les connexions optiques** peut éviter de nombreux problèmes potentiels ■

INSTALLATION REMARQUABLE

BATTERSEA POWER STATION (LONDRES, ROYAUME-UNI)



Grâce à la solution FIBER4SAT, nous avons réalisé la distribution de 4 satellites et de TNT sur une unique fibre optique pour un ensemble d'appartements et de locaux commerciaux situés aux alentours de l'emblématique bâtiment Battersea de Londres.

Entre autres avantages par rapport aux autres solutions, FIBER4SAT simplifie la distribution optique et minimise la consommation électrique.

Dans ce projet, le déploiement de la tête de réseau, qui comprend la réception des 4 satellites, l'un d'eux de l'opérateur SKY, son multiplexage DWDM (essentiel dans le choix de la solution FIBER4SAT) et

l'amplification optique à l'aide d'un EDFA à 16 sorties, chacune capable de donner un signal (d'éclairer, en argot) a été réalisé pour 256 appartements.

Dans chaque appartement, les récepteurs optiques et Multiswitches sont installés pour fournir un signal à 16 prises.

La solution FIBER4SAT s'adapte parfaitement aux différentes phases de déploiement du projet. Dans une première phase, 254 appartements ont été éclairés, 737 dans la deuxième phase, et il est prévu d'en éclairer environ 300 autres et 200 supplémentaires en deux ans ■



ANGACOM

(COLOGNE, ALLEMAGNE)

10-12 MAI

Les solutions intégrales en infrastructures de télécommunications de bâtiments et de foyers de Televes sont inégalables. Sur le stand AC32, nous avons pu partager des blocs thématiques dans des domaines tels que Multiplay sur F.O., des solutions pour Hospitality, la distribution en fibre ou coax, et mêmes les réseaux de transport optique à hautes performances et faible latence.



NAB SHOW

(LAS VEGAS, NEVADA - ÉTATS-UNIS)

23-27 AVRIL

L'essence même de la présence corporative. Cette année, NAB Show est de retour.. Televes, TRedess et Gsertel y ont installé leurs stands respectifs pour faire connaître leurs nouveautés, sur un marché technologiquement impliqué dans le Repack du spectre radioélectrique et l'évolution à ATSC 3.0. Ce marché commence à prendre une grande importance.



EVOLVING CONNECTIVITY BY CAI

(BIRMINGHAM, ROYAUME-UNI)

17 MARS

À cette occasion, les grands protagonistes de notre présence étaient la gamme H30 de mesureurs, le lancement du système Overlight avec certification EICS, les solutions intégrales pour le secteur Hospitality et les nouveautés dans le domaine DataCom ■



Fusion de câbles de fibre optique avec fusionneuse à l'arc électrique

Comment effectuer un processus complet de fusion ?



■ Réf. 232105

Kit F.O. de Fusion à Arc Voltaique avec Dénudeur + Cleaver

+ Chargeur secteur + Électrodes de rechange + Pinces + Mallette de Transport

Il existe fondamentalement deux méthodes pour unir deux sections de fibre optique : le raccordement mécanique et par fusion. Une **machine à raccord mécanique** est une option intéressante pour un usage **occasionnel**, mais, pour des professionnels qui travaillent sur des infrastructures de fibre de manière habituelle, une **machine à épisser par fusion** est à n'en pas douter **la meilleure option**.

Pour cette fusion, il faut commencer par **préparer le câble de fibre optique** ; il faut introduire **la canule thermo-rétractile à travers la fibre** pour procéder au **dénudage**. La longueur habituelle de dénudage doit être entre 3 et 4 cm. Une fois la fibre dénudée, on doit **retirer** la première **protection** de 900 microns puis la deuxième, de 250 microns. Une fois ce processus terminé, on doit **nettoyer la fibre** (125 microns, et nous recommandons d'utiliser le kit de nettoyage, réf. 232710) pour procéder à la coupe. Pour effectuer cette dernière, on place la gaine protectrice de la fibre à 16 mm de la pointe de coupe, puis on ferme la coupeuse. Une fois que l'outil de coupe ouvert, on **retire l'excédent**

de fibre dans le collecteur, et on extrait la **fibre optique, prête à être fusionnée**. On répète la même opération avec la deuxième fibre, celle que l'on souhaite fusionner.

Une fois que les deux fibres sont préparées, on les place dans la fusionneuse. On **introduit** la première **fibre optique** sur le **V-groove** et on le bloque. On suit la même procédure avec la deuxième fibre, puis on **ferme le couvercle** pour que le **processus de fusion** commence **automatiquement**. Ensuite, l'écran affiche les pertes estimées d'atténuation (généralement autour de 0,02 dB). Il est alors possible d'ouvrir le couvercle pour retirer les deux **fibres fusionnées**. Avant de positionner la fibre dans le **four**, il est nécessaire d'introduire la **canule de protection** sur la **zone** qui vient d'être **fusionnée**. L'enfournage se fera automatiquement une fois que la fibre y est située, et la led du four s'éteindra et retentira lorsque le processus est terminé. Ensuite, il ne reste plus qu'à **retirer la fibre** et à la déposer sur la partie supérieure de la fusionneuse pour la **faire refroidir** ■



Pour plus de renseignements sur chacune de ces étapes, regardez notre tutoriel vidéo :

 fr.televés.com/232105

FLEX

Éclairage modulaire haute puissance

**POUR INSTALLATIONS SPORTIVES PROFESSIONNELLES
ET GRANDES SUPERFICIES**



Les nouveaux projecteurs modulaires haute performance et à grande puissance sont la solution idéale pour éclairer efficacement de grands espaces ouverts, comme les installations sportives et les espaces de loisir.

Leur conception évolutive, de 1 à 4 modules sur un seul support, et les différentes configurations par module (puissance, optique et nombre de LED) offrent une gamme de 250 à 1200 W.

Grâce à leur grande polyvalence, les projecteurs Flex s'adaptent à tout type d'espace.



CONCEPTION
MODULAIRE



QUALITÉ
D'ÉCLAIRAGE



FIABILITÉ



ÉCONOMIES
D'ÉNERGIE



DRIVER
CERTIFICATION
ENEC



Téléchargez ici
le catalogue

fr.televes.com/flex

www.televescorporation.com | www.televes.com



Televes